

Curriculum Vitae

Persoonsgegevens

- **Naam** ***
- **Geslacht** Man
- **Geboortejaar** 1993
- **Woonplaats** Deurne (BE)
- **Rijbewijs** B
- **Beschikbaar** In overleg

Opleidingen & Cursussen

2015 - 2019	HBO Chemische Procestechnologie	Behaald
2013 - 2015	WO Industriële Wetenschappen Chemie	-
2012 - 2013	Sense Chemische Procestechnieken (Specialisatie)	Behaald
2009 - 2012	Techniek-Wetenschappen (Vergelijkbaar met MBO)	Behaald
2006 - 2009	Handel, Scheppersinstituut	Behaald

Werkhistorie

- Bedrijf** : ***
Functie : Chemische procesoperator
Periode : 09-2020 tot Heden
Functieomschrijving :

Het bedrijf produceert een grondstof voor paracetamol, waardoor je bijvoorbeeld geen hoofdpijn meer krijgt. Mijn taken zijn het vullen van chemische stoffen (vaste stoffen, vloeistoffen en/of gassen) in diverse installaties met membraampompen, centrifugaalpompen en compressoren (voor gassen). Uitvoeren van diverse handelingen mbt het chemisch productieproces:

- Toevoegen en/of doseren van verschillende reagentia,
- uitvoeren destillaties/fasescheidingen en staal afnames,
- instellen en opvolgen van diverse parameters (temperatuur, druk en roersnelheden).
- Correct en nauwkeurig aanvullen van de batchrecords.
- Afvullen van chemische stoffen naar drums.
- Na het einde van elk proces sta je in voor het reinigen van het equipment en het demonteren van de routings.
- Melden van afwijkingen en onregelmatigheden aan de supervisor.

****Na het behalen van zijn studie is hij gaan reizen voordat hij aan de slag ging bij zijn huidige werkgever***

Bedrijf : ***
Functie : Chemische Procesoperator
Periode : 04-2018 tot 10-2018

Functieomschrijving :

Bij dit bedrijf maken ze vloeistoffen voor onder ander film-/röntgenrollen. Mijn taken waren het bereiden van emulsies aan de hand van verschillende reactoren (batch proces). Staal nemen en analyseren. Instellen en opvolgen van diverse parameters (temperatuur, druk en roersnelheden). Na het einde van elk proces het reinigen en demonteren van machine onderdelen.

Stage

Bedrijf : **BASF Antwerpen NV**
Functie : Chemische procesoperator
Periode : 10-2018 tot 04-2019

Functieomschrijving :

Meelopen met de chemische procesoperator. Controle ronde uitvoeren en kijken of de parameters in orde zijn. Buiten controle rondes lopen. Mijn thesis ging over energieoptimalisatie van een productie-eenheid. Dit deed ik door eerst het amineproces te bestuderen door gebruikt te maken van P&ID en R&i. Vervolgens kon ik via het programma Phd historische gegevens opvragen van verschillende parameters zodat ik een beter zicht kon hebben van het verbruik. En hierdoor diverse mogelijkheden aandragen voor energie reductie/optimalisatie voor installaties.

Bedrijf : **Evonik Degussa Antwerpen NV.**
Functie : Chemische procesoperator
Periode : 10-2012 tot 04-2013

Functieomschrijving :

Het proces en de installaties leren. Verder meelopen met procesoperators, zodat ik het proces kon opvolgen, besturen en bijregelen. Ik voerde regelmatig controles uit, nam stalen en loste stringen en technische problemen op met een collega.

Bijbaan

Bedrijf : **SGS**
Functie : Laborant
Periode : 2016 tot 2018

Functieomschrijving :

Voorbereiden van stalen door gebruik te maken van de volgende methodes: vloeistofvloeistof extractie, vast vloeistof extractie rotavapor, toevoegen van standaarden. Ten slotte kan men aan de hand van een GC-analyse kijken hoeveel dioxines er aanwezig is. Deze stalen werden van diverse producten waaronder voedsel zoals garnalen en kaas.