

Curriculum Vitae

Persoonsgegevens

- Naam ***
- Geslacht M
- Geboortedatum 31-03-1997
- Woonplaats Leerdam
- Rijbewijs B
- Beschikbaar In overleg

Opleidingen

2018 – 2020	MBO4 Procesoperator C, KW1C Tilburg	Diploma
2016 – 2017	MBO3 Procesoperator B, KW1C Tilburg	Diploma
2014 – 2016	MBO3 Procesoperator B, KW1C Tilburg	Diploma
2013 – 2014	MBO2, ICT, Da-Vinci College	Diploma
2009 – 2013	VMBO KB-techniek	Diploma

Cursussen

- NEN 3140 (Hoogspanning certificaat)
- Mechatronisch (officieel certificaat van Koning Willem 1 college)
- Frequentie Regelaar programmeren en technisch lezen (M400/M500)
- Duurzaamheid & milieu Certificaat
- (Robots Fanuc opleiding) behaald bij Bosch transmission technologie
- VCA VOL A in bezit

Werkhistorie

Bedrijf : ***
Functie : Procesoperator
Periode : 02-2021 tot heden

Functieomschrijving :

Werkzaam als Procesoperator op de afdeling waar men batchgewijs reacties produceert tot ethyllactaat en calciumlactaat. Werkzaam aan reactoren, destillatiekolommen, waterzuiveringsinstallaties, het stoomketelhuis en utiliteiten betrokken bij (bio)chemische processen als veld- en paneloperator. In korte periode veel geleerd, maar qua complexiteit van processen niet de stap die *** voor ogen had.

Bedrijf : ***
Functie : Procesoperator
Periode : 12-2018 tot 01-2021

Functieomschrijving :

Als Proces Operator binnen **** in *** ben je verantwoordelijk voor de volledige productie van het Glas flessenproces. De belangrijkste taak is het zorgen dat de flessen aan de geldende kwaliteitsnormen voldoen. Processen bekijk je hier altijd kritisch en je doet voorstellen om de processen verder te verbeteren, om verliezen te kunnen reduceren en te voorkomen. In deze veelzijdige functie heb ik ervaringen opgebouwd in praktische en zowel analytische vaardigheden. Ik

bewaak en controleer het 'flesproces' zowel bij de Hot-end als de Cold-end afdeling. Ik volg processen middels trend analyses en kwaliteitsaspecten, en reageer direct op de afwijkingen en voer analyse uit voor verbetering. Dit pas ik in een technisch team toe. Ik bewaak zelfstandig en controleer de procesvoortgang en kwaliteit. Daarnaast heb ik ervaring om nieuwe medewerkers op de werkvloer in te werken en intern op te leiden. Vervolgens werk ik graag resultaatgericht, veilig en volgens de juiste standaard bedrijfsprocedure.

Bedrijf : ***
Functie : Technische Operator
Periode : 01-2018 tot 12-2018

Functieomschrijving :

*** is een wereldwijd massaproductiebedrijf van duwbanden voor de automotive industrie. Hier werkt *** samen met de technische dienst om de machine beschikbaarheid te verhogen, en om kwaliteitsproblemen te voorkomen. Dit ging via een regelkring en de monteur/operator werkten samen aan de machine om het probleem te kunnen analyseren.

In het *** documentatie systeem waren reactieplannen te vinden voor technische en kwaliteit problemen. Dit is gemaakt om te bepalen hoe er gereageerd moet worden bij overschrijdingen of storingen te nemen. In proces documenten en andere documenten kon je de werkinstructie van de machine bevinden en dagelijks opdrachten die je uitvoerde zoals topradius metingen etc. Binnen Bosch zijn we ook dagelijks bezig geweest met Total Productive Maintenance, om dagelijks besprekingen te doen met het Technische team om beschikbaarheid te verhogen.

Als technische operator was ik voornamelijk bezig met verbeteren van het productieproces, input geven aan de ploegleider, storingen oplossen en verhelpen, kwaliteitsproblemen analyseren, onderzoek starten aan de machine, operators aansturen in het veld. Technische en kwaliteit verbeteringen voorstellen en uit laten voeren.

*** is de eerste technische operator van BOSCH binnen de afdeling MFO 2 die afgetoetst is op Robot Fanuc volgens de nieuwe procedure.

Bedrijf : ***
Functie : Technische Operator
Periode : 07-2017 tot 12-2017

Functieomschrijving :

Binnen de verpakkingafdeling en de brouwerij (colonne 16), machines afstellen en opbouwen in de juiste parameters, en zorgen dat de productie binnen specificaties blijft. Bezig met de procesinstallaties via controlekamer en veldwerk. Proces bijsturen of corrigeren indien er afwijkingen optreden. Deze vervolgens analyseren en in de toekomst voorkomen.

Cursussen gehad over TPM en *** zelf. Regelmatig monsters nemen en meten van de kwaliteit. Werken met Single Minute Exchange Of Die, verkorten van de ombouw tijd. Het vaststellen van mechanica waarde en softwarematig parameters, om de machine juiste waarde te geven en vaststellen dat de machine zonder problemen binnen gevraagde kwaliteitsnormen van de klant produceert. Daarnaast machine bedienen en bewaken, communiceer met collega's en ploegchef, Bespreek en doe een voorstel voor verbeteringen in techniek, veiligheid, kwaliteit.

Bedrijf : ***
Functie : Mechanisch Operator/ TD (stage + werk)
Periode : 2015 tot 2017

Functieomschrijving :

Begonnen als stagiaire in mijn 1ste jaar van mijn studie Vapro-A, in het jaar 2015. Door gegroeid naar Technische dienst afdeling 1,5 jaar gewerkt en sommige periodes hiervan stagegelopen op diverse afdelingen: AO (algemene onderhoud WTB), SO (sorteer-onderhoud WTB, Mechatronica) & EMECO (Electro, Maintenance, Engineering, Control, Over).

Overige Stage-ervaring

Bedrijf : ***
Functie : Procesoperator/ TD (stage + werk)
Periode : 2014 tot 2015

Functieomschrijving :

Monster nemen en meten van viscositeit, met een stopwatch meten hoelang het duurde tot melkpoeder oploste in het water, waardes vaststellen voor kwaliteit van het product. Werken met Scada systeem en controle panel, lezen van het technische schema PID en PFD. Stukje bio laboratorium werk, veldwerk met team bespreken en communiceren of corrigeren van jouw proces, analytisch denken.

Bedrijf : ***
Functie : Allround operator
Periode : 2014

Functieomschrijving :

Aanvoer van kazen die werden opgeslagen in een box waar de robot alle kazen uit kon nemen en transporteren naar de waterbaan. Via deze waterbaan kwam de kazen in de paraffine pot om deze te beschermen tegen besmetting. Hierna gingen ze naar de cellomachine en bij deze machine werd de folie om de kaas gewikkeld. Deze machine werd door *** bediend en bijgestuurd bij afwijkingen. Tevens werd door hem opgetreden bij kwaliteit en technische problemen.

Overige vaardigheden

Taal:

Nederlands Uitstekend in woord en geschrift

Automatiseringskennis:

Computerervaring met Microsoft Office (zoals Word, Excel en PowerPoint/ PLC), Besturing techniek en meet- regeltechniek. Hbo-opdrachten gemaakt via O-I voor PLC-techniek (elektromotoren programmeren etc.)

Salarisindicatie

€ 2850,- bruto per maand, exclusief ploegentoeslag.